



PREMIOtemp instruction manual

Product description

PREMIOtemp PMMA blanks are homogeneous high-polymer milling discs to be used in dental CAD/CAM milling machines. PREMIOtemp blanks are made of high quality PMMA (Polymethyl-metacrylate), with cross-linking agents added to optimize the network structure of the material.

This, in combination with a unique polymerization molding technology, creates the ideal material properties of the PREMIOtemp blanks.

Indication:

Fabrication of long-term provisional crowns and bridges of any span, fully anatomical or reduced, in the anterior or posterior, with up to two pontics with dental CAD/CAM milling systems.

Working instructions:

• Finishing after milling:

To remove the milled restoration from the PREMIOtemp PMMA milling blank, the holding bars are cut off with a fine cross-cut tungsten carbide bur. If white spots, caused by diamond tools, can be seen on the surface after milling, these spots can be easily removed with a tungsten carbide bur, without effecting the quality of the restoration.

• Polishing:

PREMIOtemp restorations are pre-polished with a suitable silicone polisher and/or a small goat-hair brush. As polishing compounds, the standard acrylic polishing materials are used, that are usually suitable for intraoral polishing. Excessive heat generation during polishing needs to be avoided at all times. Careful polishing is absolutely necessary to achieve a perfectly smooth surface to avoid plaque accumulation and its negative consequences.

• Cleaning:

For cleaning, the finished restoration is put into an ultrasonic cleaning unit for one minute. The alkaline cleaning solution must have a concentration of no more than 10% and the liquid temperature must not exceed 40°C. Steam cleaning results in heat and compressive stress and must be avoided.

• Cementing the restoration:

First, the fit of the PREMIOtemp restoration is checked in the patient's mouth and then the shade is verified with the relevant shade guide. When fit and shade are correct, the provisional is inserted with temporary adhesive cement. Any excess cement material needs to be fully removed. All provisional cements and/or adhesive materials are suitable. If the definitive restoration is to be cemented adhesively, eugenol-free cementing materials must be used. The instructions of the respective manufacturers need to be observed.

Storage conditions:

PREMIOtemp should be stored in a dry, shady place, avoiding direct sunlight. Storage temperature: -18°C bis +33°C.

Safety instructions:

- PREMIO PMMA Blanks may only be worked on under a local work bench dust suction unit.
- Wear dust mask and protective glasses to prevent dust particles entering mouth and eyes, or having contact with the mucosa.
- Users who react allergic to acrylic resin materials should be especially careful when working with PREMIOtemp.
- The provisional restoration must be thoroughly cleaned, before it is inserted in the patient's mouth.

- PREMIOtemp was especially developed as a material for temporary restorations in dentistry and must only be used by dental professionals.
- A milled PREMIOtemp restoration can only be used for one patient and for one time.
- PREMIOtemp is to be kept out of the reach of children.

Technical Data:

Bending resistance	>120 MPa
Tensile strength	>50 MPa
E-Modulus	>2200 MPa
Water absorption	<40µg/mm ³
Solubility	<7,5µg/mm ³

US distributor:

primotec USA
360 Westport Ave.
Norwalk, CT 06851
Tel.: +1 / 866 / 643.3129
FAX: +1 / 212 / 929.7444
E-Mail: info@primotecusa.com
Web: www.primotecusa.com



PREMIOtemp Verarbeitungsanleitung

Produktbeschreibung:

PREMIOtemp PMMA Blanks sind homogene Hochpolymer-Fräsronden zur Anwendung in der dentalen CAD/CAM Technik.

PREMIOtemp Blanks werden aus qualitativ hochwertigem PMMA (Polymethylmetacrylat) hergestellt. Zur Optimierung der Gitterstruktur sind spezielle Vernetzer beigefügt. In Verbindung mit einem besonderen Polymerisations-Formpressverfahren werden so die optimalen Materialeigenschaften der Blanks erreicht.

Verwendungszweck:

Herstellung von langzeitprovisorischen Kronen und Brücken jeder Spannweite, vollanatomisch oder reduziert, im Front- und Seitenzahnbereich mit höchstens zwei Zwischengliedern mittels dentaler CAD/CAM Frästechnik.

Verarbeitungshinweise:

• Ausarbeiten nach dem CAD/CAM Fräsen:

Um das gefräste Werkstück aus der PREMIOtemp Fräsrunde zu entnehmen, werden zunächst die Haltestege mit Hilfe einer feinen, kreuzverzahnten Hartmetallfräse abgetrennt. Im Anschluss kann das Werkstück, wenn nötig, weiter ausgearbeitet werden. Falls durch das CAD/CAM Fräsen mit Diamantfräs Werkzeugen weiße Stellen auf der Arbeit entstanden sein sollten, können diese mit kreuzverzahnten Hartmetallfräsern entfernt werden, ohne dabei die Qualität des Endprodukts zu beeinflussen.

• Polieren:

PREMIOtemp Provisorien werden mit geeigneten Silikonpolierrädern und/oder Ziegenhaarbürsten vorpoliert. Als Poliermittel werden Standardpolierpasten verwendet, wie sie üblicherweise auch intraoral zur Anwendung kommen. Übermäßige Hitzeentwicklung beim Polieren unbedingt vermeiden. Sorgfältiges Polieren ist absolut notwendig, um ein perfektes Ergebnis zu erzielen und Plaque Anlagerungen und deren negative Folgen zu vermeiden.

• Reinigen:

Die fertiggestellte Restauration für ca. eine Minute in einer max. 10%igen, alkalischen Reinigungslösung bei max. 40°C im Ultraschallgerät reinigen. Abdampfen führt zu Hitze und Druckbelastung und ist daher zur Reinigung generell ungeeignet und zu vermeiden.

• Zementieren:

Nach der fachgerechten Vorbereitung des präparierten Zahnes/der präparierten Zähne im Mund des Patienten und der Überprüfung der Passform, wird die Zahnfarbe der provisorischen Restauration mithilfe des Farbrings überprüft. Sind Passform und Zahnfarbe korrekt, wird das Provisorium mit einem temporären Befestigungszement eingesetzt. Zementüberschüsse müssen vollständig entfernt werden. Wenn die definitive Restauration adhäsiv befestigt werden soll, müssen zur temporären Zementierung des Provisoriums eugenolfreie Einsetzmaterialien verwendet werden. Dabei sind unbedingt die Anleitungen und Hinweise der jeweiligen Hersteller zu beachten.

Lagerung:

PREMIOtemp sollte trocken und vor übermäßigem Lichteinfall geschützt in einem Temperaturfenster von -18°C bis +33°C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Sicherheitshinweise:

- PREMIOtemp PMMA Blanks dürfen nur an einer Arbeitsplatzabsaugung ausgearbeitet werden.
- Beim Ausarbeiten Schutzbrille und Mundschutz tragen, um zu vermeiden, das Schleifstaub oder Späne in Augen und Mund gelangen, bzw. mit der Schleimhaut in Berührung kommen.

- Personen die allergisch auf Acrylharze/Acrylate reagieren, sollten bei der Verarbeitung von PREMIOtemp besondere Vorsicht walten lassen.
- Die provisorische Restauration muss unbedingt sorgfältig gereinigt werden, bevor sie in den Patientenmund eingesetzt wird.
- Die maximale Tragezeit für das Provisorium beträgt sechs Monate.
- PREMIOtemp wurde speziell als Material für den Einsatz zur provisorischen Versorgung in der Zahnheilkunde entwickelt. Es darf nur von zahnärztlichem und zahntechnischem Fachpersonal bestimmungsgemäß verwendet werden.
- Eine PREMIOtemp Arbeit kann grundsätzlich nur einmalig und nur für jeweils einen Patienten zum Einsatz kommen.
- PREMIOtemp ist außerhalb der Reichweite von Kindern aufzubewahren.

Technische Daten:

Biegesteifigkeit	>120 MPa
Zugfestigkeit	>50 MPa
E-Modul	>2200 MPa
Wasseraufnahme	<40µg/mm ³
Löslichkeit	< 7,5µg/mm ³

Hersteller:

Primotec Joachim Mosch e.K.
Tannenwaldallee 4
61348 Bad Homburg, Germany
Tel.: +49 6172 997700
Fax: +49 6172 9977099
E-Mail: primotec@primogroup.de



PRT18-PR301-ML – 09.05.2018